

ABBI 950 & 160 L - 10ARTBLU

Cuve de transport de gasoil et d'AdBlue®

CARACTÉRISTIQUES*

■ 950 litres (gasoil/GNR)
160 litres (AdBlue®)

● GNR/Gasoil - AdBlue®

L. 1 870 mm
l. 1 416 mm
H. 1 280 mm

🏠 Vide** : 590 kg
Plein** : 1 650 kg

□ Double paroi et cuve interne en acier

🏠 RAL standard 9010



HOMOLOGATION

- Homologuée UN/ADR : pour le transport de gasoil sur la voie publique



➔ infos réglementation sur www.alorem.net

EN OPTION

Pompes de transfert

- Manuelles
- Électriques 12V, 24V, 12/24V, 230V

Accessoires

- Volucompteur
- Filtre
- Coupleur
- Jauge électronique
- Détecteur de fuite
- Extincteur
- Châssis
- Élingues

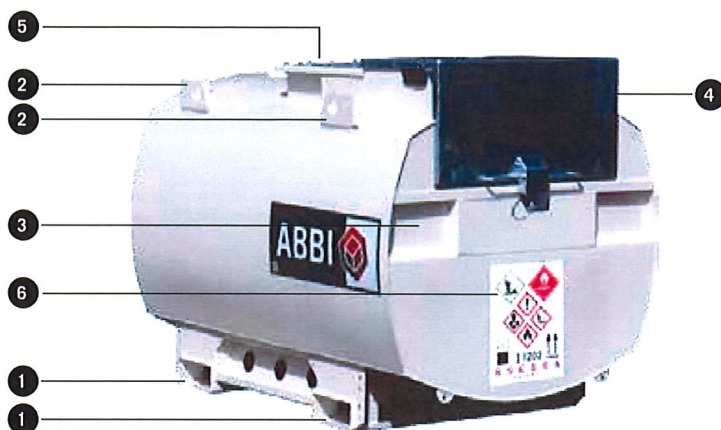
Personnalisation

- Peinture
- Logo
- Numéro de parc



Les produits de cette gamme sont conçus et fabriqués en France.
Poids hors équipement.
Poids plein est incluant une réserve de 0,21 kg.

Un design innovant pour ravitailler en tout lieu



"Compacte et polyvalente, l'ABBI dispose de deux compartiments séparés pour le gasoil et l'Adblue®. C'est le GRV idéal pour le ravitaillement sur les sites difficiles d'accès. Grâce à sa petite taille et à ses emplacements fourches, l'ABBI se manipule très facilement. Elle peut être transportée pleine sur la route selon la réglementation ADR."

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- 1 cloison anti-vague
- 2 emplacements pour fourches sur les 2 côtés latéraux ①
- 4 anneaux de levage ②
- 1 logement sécurisé pour pompe et équipements gasoil, sur rétention ③
- 1 capot verrouillable ④
- 1 trou d'homme ⑤
- 2 passages pour flexibles pour appareils auxiliaires
- 1 jauge mécanique
- 1 aspiration ¾"
- 2 retours 1½"
- 1 point de remplissage 3"
- 1 évent
- 1 porte documents
- 1 manuel d'utilisation
- 2 adhésifs marquages ADR obligatoires ⑥
- Compartiment AdBlue® : 1 porte, 1 aspiration et 1 retour, 1 point de remplissage, 1 emplacement pistolet ⑦

Modèles disponibles de 950 et 1 500 L